

高品質な溶接、短納期を実現する

最新のロボット溶接機を導入。

重量15t 対応

▶▶ 新型アーク溶接ロボット導入のご紹介

この度弊社では、中部地区初導入となる最新式のアーク溶接ロボット『ARCMAN™ A60』(重量15トン対応)を導入いたしました。溶接のロボット化により、職人の経験と勤に依存しない、安定した自動溶接加工が可能となり、ベテランの溶接工以外でも高品質の溶接が可能となりました。また、ロボット化により、夜間の無人運転も可能となり生産性の向上にも寄与致します。

▶▶ 溶接機のご紹介

最新式のアーク溶接ロボット『ARCMAN™ A60』(重量15トン対応)をご紹介します。



1. 溶接の品質向上

独自の電流・電圧波形制御によるパルス波形を交互に出力すると共に、ロボットが振り子状にウィーピングすることで、開先面とワイヤ先端とのなす角を大きくすることでスパッタ発生を抑制を図っています。

2. ロボット化による余盛の改善

溶接部の余盛は、細心の注意しないと過小・過大になりやすい箇所です。弊社では、今回導入の溶接ロボットにより、9mm、12mmの溶接での余盛の制御が大幅に改善され、欠陥率の大幅な低減につながりました。

3. 溶接時間の短縮

新たな出力波形制御により、溶滴移行周期の変動を抑制し、溶滴移行の規則性が向上しました。また、ノズルオートチェンジャ等を含むシステム全体の高効率化で、サイクルタイムの短縮が可能となりました。

国土交通大臣認定工場 Mグレード

株式会社 坂上工業所

鉄骨建築業 (工場、倉庫、住宅、車庫他)

所在地：〒512-1116 三重県四日市市六名町 1008 番地

☎ 059-328-3240

ホームページ

<https://sakagami-kogyosho.com>

